



ICE-Trade sro

International Conveyor Equipment & Trading

Pila - Razcestie 9A
SK - 900 89 Casta, Slovakia

Tel. + 421 948 222 891

info@ice-trade.com

www.ice-trade.com

Machine à meuler les bandes ICE-Trade ®



La machine à meuler les bandes ICE-Trade (ITBBM) a été conçue pour meuler les bandes transporteuses aux endroits où les tasseaux et bords ondulés doivent être installés.

L'ITBBM comporte 3 têtes à meuler : 2 pour meuler dans le sens de la longueur où les bords ondulés doivent se placer et 1 tête à meuler transversale, pour les tasseaux. Les 3 têtes ont une largeur de meulage de 100 mm et peuvent être activées individuellement.



ICE-Trade sro

International Conveyor Equipment & Trading

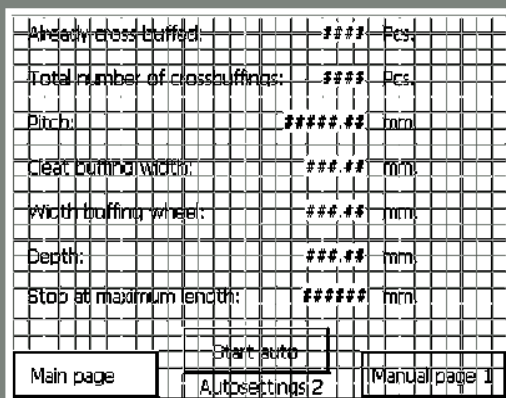
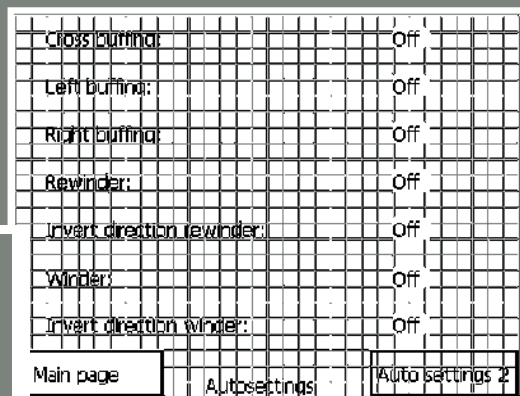
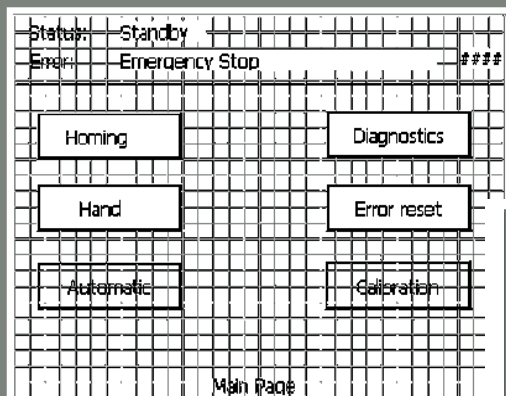
Tel. + 421 948 222 891

info@ice-trade.com

www.ice-trade.com



L'ITBBM est dirigée grâce à un écran tactile où tous les réglages peuvent être programmés.





ICE-Trade sro

International Conveyor Equipment & Trading

Tel. + 421 948 222 891

info@ice-trade.com

www.ice-trade.com

La machine à meuler est complètement sous contrôle PLC, donc entièrement automatique, facile à manipuler et convivial.



L'ITBBM est également équipée d'un modem. Ainsi, en cas de mise à jour d'un programme ou message d'erreur, nous pouvons intervenir par téléphone, établir un diagnostic et même faire fonctionner la machine !

Comment la machine travaille-t-elle lorsque la bande transporteuse doit être meulée aussi bien pour les tasseaux que pour les bords ondulés ?

Le meulage transversal démarre. Ensuite, la bande avance dans la machine jusqu'au pas suivant à meuler où les tasseaux seront installés. Pendant que la bande avance, les têtes meulent dans le sens de la longueur aux endroits prévus pour les bords ondulés.

Les têtes de meulage sont guidées par des moteurs servo-contrôlés pour une profondeur de meulage précise. Si une tête de meulage n'est pas active, elle sera surélevée afin de ne pas toucher la bande.

La précision de meulage peut être réglée à 0,05 mm. La profondeur normale de meulage se situe entre 0,4 et 0,7 mm afin d'obtenir une surface poncée optimum permettant une bonne adhérence des tasseaux et des bords ondulés



ICE-Trade sro

International Conveyor Equipment & Trading

Tel. + 421 948 222 891

info@ice-trade.com

www.ice-trade.com



Pour obtenir une surface meulée optimale offrant toutes les propriétés d'une bonne adhérence, 6 disques à meuler « vane wheels » en carbure tungstène, grain SSG® sont utilisés.

Les Vane Wheels, qui ont une longue durée de vie, donnent à vos bandes transporteuses non seulement une surface meulée optimale, mais de plus gardent toujours une température basse de par leur forme et la puissance du système d'aspiration des poussières.



L'ITBBM peut être fournie avec un enrouleur de bande qui peut fonctionner en synchronisation avec la machine à meuler grâce à un œil optique qui mesure la distance de la bande et enroule celle-ci dès que la machine à meuler fait avancer la bande



ICE-Trade sro

International Conveyor Equipment & Trading

Tel. + 421 948 222 891

info@ice-trade.com

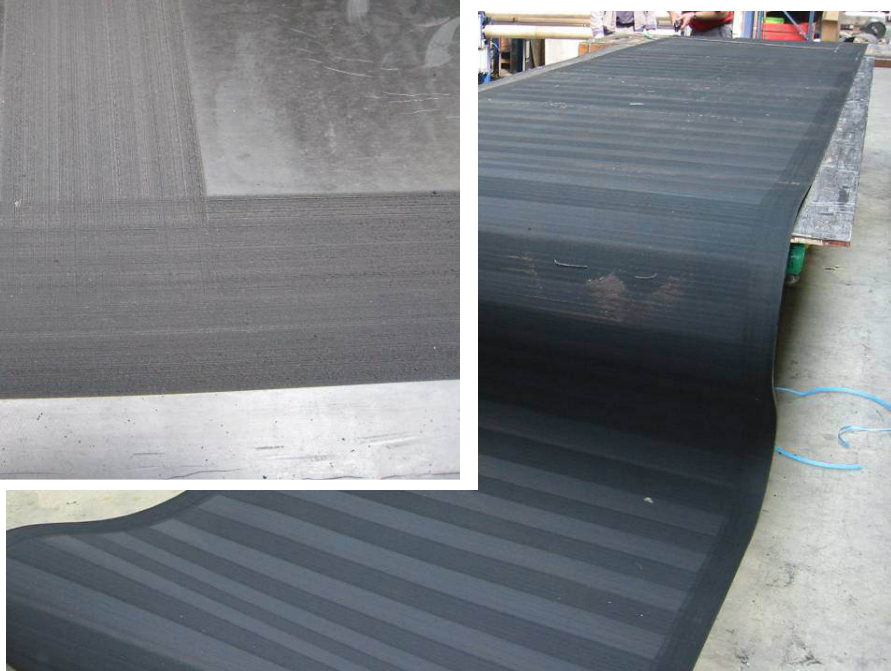
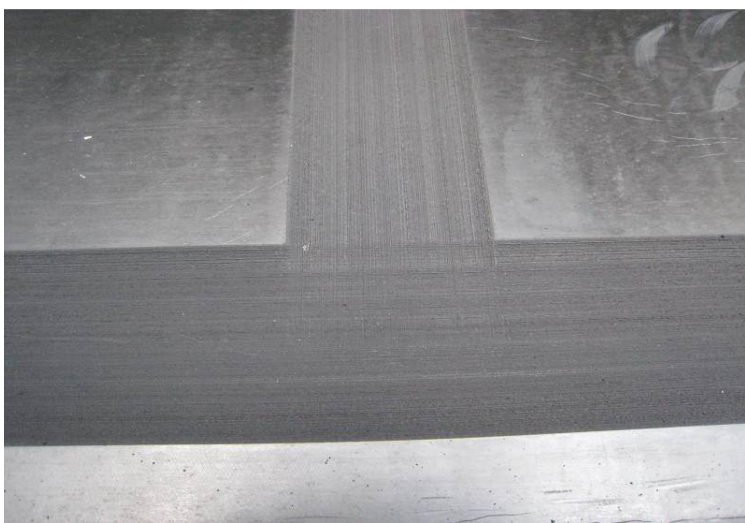
www.ice-trade.com

En option, il est également possible de programmer la machine pour effectuer le meulage en **forme de V**, pour la production de bandes chevron.

Spécifications techniques

Type	ITBBM-xxxx (largeur de bande)
Longueur	1,8 m
Largeur	Suivant largeur maximum de bande 3,7 m (Larg bande 2 m)
Hauteur	3 m
Poids	approx. 3000 kg
Vitesse de meulage, sens longitudinal	approx. 3,2 m/min
Bruit	< 70 dB (A)
Tension	400 V
Phases	3+N+E
Ampères	32 A

Résultat du meulage



Toutes les machines construites par ICE-Trade ® sont fournies avec certificat CE, manuel d'utilisation et formation de l'opérateur.

N'hésitez pas à nous contacter pour toutes informations complémentaires

© ICE-Trade ® sro 2024. All rights reserved.